



HİSAR

DERİ DOLAP VE PERVANELERİ
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.



KROM MİKSER

STAINLESS STEEL MIXER

KROM MİKSER GENEL ÖZELLİKLERİ

- 1- Her türlü ham deri, ıslatma, kireçlik, kromlama, ve yağlama işlemlerinde kullanılmaktadır.
- 2- Ana gövde ve iç kısımda bulunan helezonlar komple paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Isı yalıtımı sağlamak amacıyla istenildiği takdirde ana gövde polyester ile kaplanır.
- 3- Gövdenin içerisinde belli açıda yerleştirilmiş helezonlar, derinin düzenli ve devamlı hareketini sağlar.
- 4- Ana gövde şase üzerine, ön tarafta komple çelik veya çelik mil üzerine sıkı geçme kestamid malzeme olarak imal edilen, ağır hizmet tipi iki adet ön top ve arka tarafta ise özel imalat döküm yatak içerisinde yerleştirilmiş iki adet ağır hizmet tipi rulman ile oturtulmuştur.
- 5- Tesisat paslanmaz çelik borulardan oluşmaktadır. Sistem vanalar ve pompa ile tamamlanmaktadır. Opsiyonel olarak manuel vanalar yerine pnömatik aktüatörlü vanalar kullanılabilir.
- 6- Malın yüklenmesi bant veya forklift ile boşaltılması ise mikserin ters yönde döndürülmesi ile sağlanmaktadır.
- 7- Miksere sıvı alma-boşaltma ve sirkülasyon işlemleri monopomp ile sağlanmaktadır.
- 8- Tüm mikserlerde ağır hizmet tipi redüktör ve elektrik motoru kullanılmaktadır.
- 9- Tüm mikserlerde hız kontrol cihazı mevcuttur. Mikser dönüşü 0~17 devir aralığında belirlenen iki değer arasında ayarlanır.
- 10-Yükleme boşaltma kepçesi, polyester kapak opsiyonları mevcuttur.

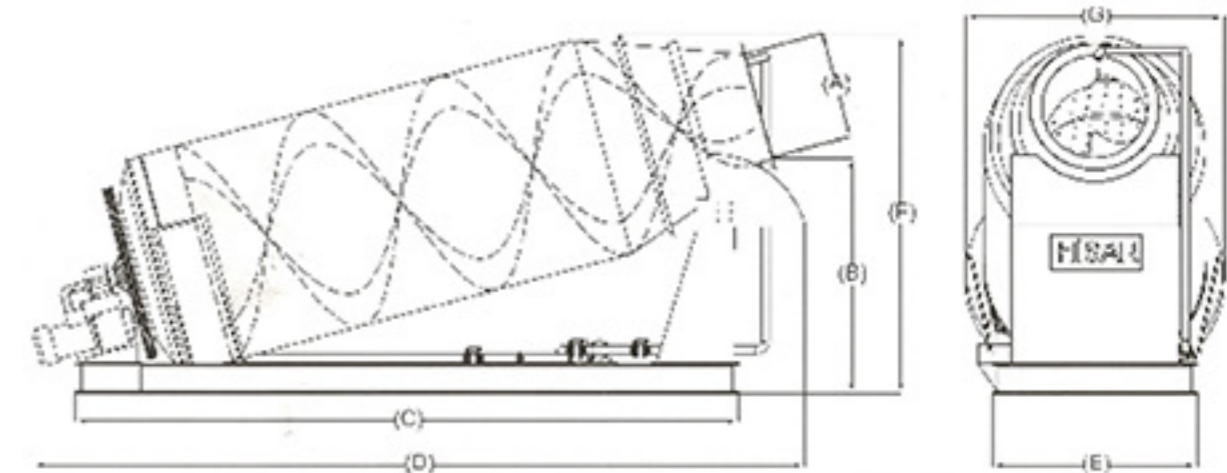
STAINLESS STEEL MIXER GENERAL SPECIFICATIONS

- 1- Mixer is used for soaking, liming, pickling, dyeing and fatliquaring operations of all kind of skins and hides (Cattle, lamb, goat, pig, etc.).
- 2- Main body and the inner spirals are made of stainless steel material. In order to provide thermal insulation, main body can be coated with polyester if required.
- 3- Specially designed, angled spirals provide regular and continuous movement of skins/hides inside of the mixer.
- 4- The main body is mounted on the chassis; on the front side with two heavy duty type front rollers made of completely steel or tight-fitting kestamid materials on a steel shaft, on the back side with 2 pieces bearings which are placed in the casting housing.
- 5- Piping system consist of stainless steel pipes, pump and valves. Pneumatic actuated valves can be use instead of manual valves as optional.
- 6- Loading can be done either by a conveyor system or by a forklift, unloading can be done by the reverse rotation of the mixer.
- 7- Fluid take-off and circulation operations are provided by monopump.
- 8- All mixers are equipped with heavy duty type gearbox and electrical motor.
- 9- All mixers have variable speed control system. Mixer rotating speed is adjustable to two values between 0~17 rpm.
- 10-Loading unloading equipment, polyester mouth cover options are available.

HİSAR MAKİNA bu katalogta verilen teknik bilgileri gerektiğinde bilgi vermeden değiştirme hakkına sahiptir. HİSAR MAKİNA has a right to change the values below without warning the customers it is necessary.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL (MODEL)		KM1	KM2	KM3	KM4	KM5
Çalışma Kapasitesi / Working Capacity	Litre / Liters	3.000	5.500	10.500	16.500	22.000
Eğim Açısı / Body Angle	(°)	15	15	15	15	12
Dönüş Hızı / Rotating Speed	Devir / rpm	0~17	0~17	0~17	0~17	0~17
Ana Motor Gücü / Main Motor Power	kW	15	18,5	22	30	37
Sirkülasyon Pompa Gücü / Circulation Pump Power	kW	4	4	5,5	5,5	5,5
Ağız Genişliği / Mouth Width	A mm	800	1000	1080	1080	1080
Yükleme Yüksekliği / Loading Height	B mm	1650	1700	2000	2400	2500
Şase Uzunluğu / Chassis Length	C mm	4400	4440	5300	6850	8200
Maksimum Uzunluk / Max. Length	D mm	5350	5400	6100	7900	9100
Şase Genişliği / Chassis Width	E mm	1400	1800	2000	2200	2200
Maksimum Yükseklik / Max. Height	F mm	2600	2900	3200	3600	3600
Maksimum Genişlik / Max. Width	G mm	2250	2600	2750	3080	3080



HİSAR
DERİ DOLAP VE PERVANELERİ
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi 10006 Sokak No:27 Çiğli İZMİR
Tel: +90 232 376 75 10 - 376 75 13 Fax: +90 232 376 75 14
hisarmakina@ttmail.com / info@hisarmakina.com
www.hisarmakina.com